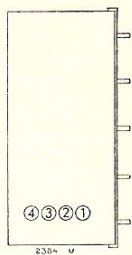
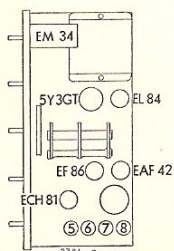


Trimmerplassering  
(Sett fra undersiden)



Trimmer- og rørplassering  
(Sett fra oversiden)



**TRIMMING:** Før De trimmer, se etter at skalaplaten ikke har forskjøvet seg i forhold til viseren. Når den variable kondensatoren er skrudd helt inn, skal viseren stanse på høyre endestreken av skalahalvsirkelene. Sideforskyvning kontrolleres ved å stille viseren loddrett, og den skal da gå gjennom det øverste kontrollmerket og midt på globusen.

**MELLOMFREKVENS:** 455 kc. Disse kretsene er fast innstilt.

**OSCILLATORKRETSENE** trimmes bare hvis skalaen ikke stemmer. Har De ikke krystallkalibrator, kan De trimme etter en kjent stasjon i nærheten av de trimmefrekvensene som er oppgitt nedenfor. Sett diskantkontrollen på 1.

- KORTBØLGE: Trimmefrekvens 20 Mc. Trimmekondensator 1.
- FISKERIBØLGE: Trimmefrekvens 6 Mc. Trimmekondensator 2.
- MELLOMBØLGE: Trimmefrekvens 1500 kc. Trimmekondensator 3.
- LANGBØLGE: Trimmefrekvens 300 kc. Trimmekondensator 4.

**INNGANGSKRETSENE** trimmes for å oppnå størst mulig følsomhet (ikke for at skalaen skal stemme bedre).

- KORTBØLGE: Trimmefrekvens 20 Mc. Trimmekondensator 5.
- FISKERIBØLGE: Trimmefrekvens 6 Mc. Trimmekondensator 6.
- MELLOMBØLGE: Trimmefrekvens 1350 kc. Trimmekondensator 7.
- LANGBØLGE: Trimmefrekvens 250 kc. Trimmekondensator 8.